

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

01-017

podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. v platném znění

STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Skorošice 197, IČO 48400874

tel.: +420 584 484 111, fax: +420 584 484 112, www.stomix.cz

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě oddíl C, č. vložky 10601

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek – vnější kontaktní tepelně izolační systém s omítkou (ETICS)

STX.THERM[®] SANA MW

s tepelnou izolací z minerální vlny kotvený speciálními kotvami Spiral Anksys[®] Wool (STO č. 060-041554), s lepenou plochou minimálně 40 % povrchu desky MW nebo 30 % povrchu desky MW při vytvoření expanzních terčů min. 6 kotvami Spiral Anksys[®] Wool je ve shodě s technickou specifikací uvedenou v Stavebním technickém osvědčení č. 060-041692.

Tento ETICS je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb zhotovených z betonu nebo zdiva a také k sanaci nestabilních ETICS (dokotvením).

Tloušťka izolantu v tomto ETICS je omezena hodnotou 300 mm.

Systém je také navržen tak, aby jej bylo možno aplikovat na již existující ETICS (tzv. zdvojení), čímž lze provádět sanaci tohoto ETICS, který neposkytuje dostatečný tepelný odpor, je nestabilní, či jiným způsobem nevyhovující.

Součet tloušťek původního a nového ETICS je omezen hodnotou 200 mm.

Použitelnost tohoto ETICS je omezena aktuálním ustanovením národních technických norem (např. dle ČSN 73 0810).

Tento ETICS se aplikuje jako mechanicky připevňovaný s doplňkovým lepením. Vzhledem k inovativní technologii kotvení se mohou uplatnit postupy odlišné od některých postupů uvedených v relevantních normách pro návrh a provádění ETICS (zejména ČSN 73 2901, ČSN 73 2902), pokud je to uvedeno v dokumentaci výrobce ETICS.

Při aplikaci je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Před realizací stavby je nutné provést detailní stavebně technický průzkum dle dokumentace výrobce ETICS (Pokyny pro navrhování a montáž systému STX.THERM[®] SANA MW). Ta uvádí detailní informace k posouzení konstrukce, navrhování, řešení detailů a hodnoty pro výpočty. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Posouzení shody bylo provedeno podle platných právních předpisů s použitím následujících dokumentů:

- Stavební technické osvědčení č. 060-041692 (ze dne 15. 9. 2015),
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 060-041791 (ze dne 18. 9. 2015),
- Certifikát výrobku č. 204/C5a/2015/060-041792 (ze dne 24. 9. 2013)

kteří jako Autorizovaná osoba č. 204 vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká Republika. Technická dokumentace výrobku u výrobce je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby.

Výrobce dále uvádí, že má zavedený a udržuje systém řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001:2009 a systém environmentálního managementu podle ČSN EN ISO 14001:2005

- Certifikát č. E 192 – 2 (ze dne 25. 3. 2014),
- Certifikát č. Q 192 – 2 (ze dne 25. 3. 2014).

Skorošice, dne 25. 9. 2015

Libuše Zichová
manažer kvality a EMS



STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Skorošice 197

www.stomix.cz

Součásti systému ETICS – STX.THERM® SANA MW

Definice výrobku dle STO č. 060-041692

Izolační materiál a související způsob připevnění	Izolační výrobek	<p>Desky z minerální vlny MW dle EN 13162:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MW deska FKD S Thermal (TR10) nebo - MW deska Isover TF PROFÍ (TR10) nebo - MW deska ISOPANEL (TR10) nebo - MW deska FRONTROCK MAX E (TR10) nebo - MW deska PAROC Linio (TR10) nebo - MW deska (TR15) <p>odpovídající popisu v STO č. 060-041692</p>
	Lepicí hmoty	<p>ALFAFIX® S11 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</p> <p>ALFAFIX® S2 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</p> <p>ALFAFIX® S1 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</p> <p>ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)</p>
	Kotva	<p>Spiral Anksys® Wool Na zabezpečení kotvicího účinku kotvy se používá expanzní výplňová hmota SAF3 (STO 060-041554)</p>
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	<p>ALFAFIX® S1 nebo ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)</p>
	Výztuž	<p>VT1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo R330 pancéřová tkanina (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození)</p>
Penetrační nátěr		<p>HC-4 (pro BETADEKOR® A-, BETADEKOR® SA- a ALFADEKOR G) nebo HC-5 (pro BETADEKOR® SI- a BETADEKOR® V-) nebo EH (pro BETADEKOR® S-) pigmentové roztoky, před použitím ředěné</p>
Konečná povrchová úprava		<p>BETADEKOR® AF, BETADEKOR® AD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití - pojivo akrylátový kopolymer, nebo</p> <p>BETADEKOR® SIF, BETADEKOR® SID (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – silikonové pojivo, nebo</p> <p>BETADEKOR® VF, BETADEKOR® VD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – silikátové pojivo, nebo</p> <p>BETADEKOR® SAF, BETADEKOR® SAD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – akrylátový kopolymer modifikovaný silikonovou emulzí,</p>
		<p>GAMADEKOR® SIL, GAMADEKOR® SA ve formě roztoků k přímému použití, siloxanakrylátová pojiva, nebo</p>
		<p>ALFADEKOR G pasta k přímému použití – akrylátové pojivo, nebo</p>
		<p>BRICK FLEXY omítkové pásy (240 x 52 mm) k přímému použití a</p> <p>ALFAFIX® BS lepicí a spárovací hmota pro pásy BRICK FLEXY k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer</p>
Příslušenství		<p>Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na odpovědnost výrobce ETICS.</p>

ETICS mechanicky připevňovaný speciálními kotvami s doplňkovým lepením
 (minimální plocha lepení 40 % povrchu desky MW nebo 30% povrchu desky MW v případě vytvoření expanzních terčů min. 6 kotvami Spiral Anksys Wool).
 Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.