

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

01-019

podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. změny dle nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a změny dle nařízení vlády č. 215/2016 v platném znění

STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Skorošice 197, IČO 48400874

tel.: +420 584 484 111, fax: +420 584 484 112, www.stomix.cz

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě oddíl C, č. vložky 10601

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek – vnější tepelně izolační kompozitní systém s omítkou a s izolantem z expandovaného polystyrenu

STX.THERM[®] ALFA-S

určený k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených ze zdiva, z monolitického betonu nebo z prefabrikovaných betonových panelů je ve shodě s technickou specifikací uvedenou ve Stavebním technickém osvědčení č. 060-042410.

Systém je navržen tak, aby jej bylo možno aplikovat na již existující ETICS s izolantem z expandovaného polystyrenu (EPS) nebo minerální vlny (MW). Použití pro ETICS z jiných izolačních materiálů není přípustné.

Před návrhem a realizací ETICS je nutné provést detailní stavebně technický průzkum podle dokumentace výrobce ETICS (Pokyny pro navrhování a montáž), jehož součástí je mj. provedení velkoplošné sondy o velikosti minimálně jedné desky tepelně izolačního materiálu.

Pro aplikaci tohoto ETICS je nutné zpracovat projektovou dokumentaci, ve které bude navržena kompletní skladba ETICS s ohledem na individuální podmínky konkrétního objektu, a dále bude obsahovat mj. způsob posouzení nosného podkladu, způsob posouzení stavu stávajícího ETICS, podmínky návrhu nového ETICS, řešení detailů a výchozí hodnoty pro návrhové výpočty. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva. Vzhledem k nestandardní povrchové úpravě, kterou je stávající ETICS, se mohou při návrhu a realizaci tohoto ETICS uplatnit postupy odlišné od některých postupů uvedených v relevantních normách pro návrh a provádění ETICS (zejména ČSN 732901, ČSN 73 2902), pokud je to uvedeno v dokumentaci výrobce ETICS. Použitelnost tohoto ETICS je omezena aktuálním ustanovením národních technických norem (např. dle ČSN 730810).

Posouzení shody bylo provedeno podle platných právních předpisů s použitím následujících dokumentů:

- Stavební technické osvědčení č. 060-042410 (ze dne 10. 5. 2016)
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 060-042411 (ze dne 22. 8. 2016)
- Certifikát výrobku č. 204/C5a/2016/060-042412 (ze dne 22. 8. 2016)

které jako Autorizovaná osoba č. 204 vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká Republika, pobočka 0600 - Brno.

Technická dokumentace výrobku u výrobce je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby.

Skorošice, dne 8. 11. 2017



Ing. David Čvanda
provozní ředitel

Součásti systému ETICS – STX.THERM® ALFA-S

Definice výrobku dle STO č. 060-042410

Izolační materiál a související způsob připevnění	Izolační výrobek	Desky z expandovaného polystyrenu EPS, nebo desky z expandovaného polystyrenu EPS s přídavkem grafitu odpovídající popisu v STO č. 060-042410.
	Lepicí hmoty	ALFAFIX® S2 <i>stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</i> ALFAFIX® S1 <i>stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</i> ALFAFIX® S11 <i>stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo</i> ALFAFIX® S101 <i>stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)</i> ALFAFIX® PUR <i>stav při dodání: kovová nádoba s příslušnou aplikační pistolí, před použitím je nutné nádobu důkladně protřepat – lepicí hmotu tvoří pěna na polyuretanové bázi.</i>
	Hmoždinky	Ejothem STR U 2G (ETA 04/0023), BRAVOLL PTH-S (ETA 08/0267), WK THERM S (ETA 13/0724), Wkret-met eco-drive (ETA 13/0107), Wkret-met eco-drive S (ETA 13/0107), termoz SV II ecotwist (ETA 12/0208), fisher termoz CS 8 (ETA 14/0372), Koelner TFIX-8S (ETA 11/0144), Koelner TFIX-8ST (ETA 11/0144), popř. jiné kotvy dle podmínek STO
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	ALFAFIX® S1 nebo ALFAFIX® S101 <i>stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)</i>
	Výztuž	VT1 nebo VT1/1 výztuž ze skleněné síťoviny, nebo R330 pancéřová tkanina (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození)
Penetrační nátěr	HC-4 (pro BETADEKOR® A- , BETADEKOR® SA- a ALFADEKOR G) nebo HC-5 (pro BETADEKOR® SI- a BETADEKOR® V-) nebo EH (pro systém obkladových pásek BRICK FLEXY) vodou ředitelné mezinátěry	
Konečná povrchová úprava	BETADEKOR® AF, BETADEKOR® AD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* <i>pasta k přímému použití - akrylátový kopolymer, nebo</i> BETADEKOR® SIF, BETADEKOR® SID (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* <i>pasta k přímému použití – akrylátový kopolymer modifikovaný silikonovou emulzí, nebo</i> BETADEKOR® VF, BETADEKOR® VD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* <i>pasta k přímému použití – silikátové pojivo modifikované silikonovou pryskyřicí, nebo</i> BETADEKOR® SAF, BETADEKOR® SAD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* <i>pasta k přímému použití – silikonová pryskyřice, akrylátový kopolymer,</i> * F – roztrhaná struktura (tento typ není k dispozici s max. velikostí zrna 2,5 mm), D – rýhovaná struktura (tento typ není k dispozici s max. velikostí zrna 1,5 mm)	
Příslušenství	ALFADEKOR G <i>pasta k přímému použití – akrylátový kopolymer, nebo</i> BRICK FLEXY <i>omítkové pásky (240 x 52 mm) k přímému použití a</i> ALFAFIX® BS <i>lepicí a spárovací hmota pro pásky BRICK FLEXY k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer</i>	
	Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na odpovědnost výrobce ETICS.	
	Kotvený ETICS s doplňkovým lepením <i>(minimální plocha lepení 40 % povrchu desky, platí pro MW i EPS).</i>	